



4.5 Dati tecnici

4.5 Technical data

4.5 Technische Daten

40	$n_1 = 2800$		HF						HA						
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC			T_{2M} [Nm]	P [kW]	Rd	P_{t0}			
						B5		B14							
Kg 2.9	30	93	30	0.37	1.7					52	0.64	0.80			
	40	70	39	0.37	1.4					53	0.50	0.77			
	60	47	37	0.25	1.4					53	0.36	0.72			
	80	35	47	0.25	1.1					50	0.26	0.70			
	100	28	40	0.18	1.1					44	0.20	0.65			
	120	23	45	0.18	1.2	—	63	56	—	63	56	55	0.22	0.61	—
	160	18	40	0.13	1.3					52	0.17	0.57			
	200	14	47	0.13	1.0					47	0.13	0.51			
	260	11	38	0.09	1.1					42	0.10	0.47			
	320	9	44	0.09	0.9					39	0.08	0.45			
	400	7	52*	0.09	0.6*					31	0.05	0.42			

40	$n_1 = 1400$		HF						HA						
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC			T_{2M} [Nm]	P [kW]	Rd	P_{t0}			
						B5		B14							
Kg 2.9	30	47	35	0.22	1.9					65	0.41	0.77	0.60		
	40	35	45	0.22	1.5					65	0.32	0.75	0.60		
	60	23	62	0.22	1.0					62	0.23	0.69	0.50		
	80	18	47	0.13	1.3					60	0.17	0.66	0.40		
	100	14	46	0.11	1.1					52	0.12	0.61	0.40		
	120	12	60	0.13	1.1	—	63	56	—	63	56	66	0.14	0.57	0.30
	160	9	62	0.11	1.0					62	0.11	0.52	0.30		
	200	7	58	0.09	1.0					58	0.09	0.47	0.30		
	260	5	46	0.06	1.1					46	0.06	0.43	0.20		
	320	4	53	0.06	0.8					44	0.05	0.41	0.20		
	400	3	64*	0.06	0.5*					33	0.03	0.38	0.20		

40	$n_1 = 900$		HF						HA						
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC			T_{2M} [Nm]	P [kW]	Rd	P_{t0}			
						B5		B14							
Kg 2.9	30	30	31	0.13	2.1					66	0.27	0.76			
	40	23	40	0.13	1.6					66	0.21	0.73			
	60	15	56	0.13	1.2					66	0.15	0.67			
	80	11	49	0.09	1.3					66	0.12	0.64			
	100	9	58	0.09	1.0					58	0.09	0.59			
	120	8	62	0.09	1.1	—	63	56	—	63	56	66	0.10	0.54	—
	160	6	51	0.06	1.3					66	0.08	0.50			
	200	5	57	0.06	1.1					61	0.06	0.44			
	260	4	33	0.03	1.6					54	0.05	0.40			
	320	3	39	0.03	1.2					46	0.03	0.39			
	400	2	46*	0.03	0.7*					34	0.02	0.36			

40	$n_1 = 500$		HF						HA						
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC			T_{2M} [Nm]	P [kW]	Rd	P_{t0}			
						B5		B14							
Kg 2.9	30	17	—	—	—					66	0.15	0.74			
	40	13	—	—	—					66	0.12	0.71			
	60	8	—	—	—					66	0.09	0.66			
	80	6	—	—	—					66	0.07	0.62			
	100	5	—	—	—					66	0.06	0.57			
	120	4	—	—	—	—	63	56	—	63	56	66	0.06	0.52	—
	160	3	—	—	—					66	0.04	0.48			
	200	2.5	—	—	—					66	0.04	0.42			
	260	2	—	—	—					60	0.03	0.38			
	320	1.5	—	—	—					48	0.02	0.36			
	400	1	—	—	—					35	0.01	0.34			

* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [T_{2M}] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **WARNING:** The max. admissible torque [T_{2M}] must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [T_{2M}] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$