

**GEARBOXES SELECTION / GETRIEBEAUSWAHL  
SELECTION REDUCTEURS / SELECCION REDUCTOR**

n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [kW]	M <sub>2M</sub> [Nm]	fs	P <sub>1R</sub> [kW]	M <sub>2R</sub> [Nm]	B5							B14						RD	Mn	 Код перед- числа
							A	B	C	D	E	F	G	O	P	Q	R	T	U			
							56	63	71	80	90	100 112	132	56	63	71	80	90	100 112			

60 Nm							453 (045+030)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
10.5	133	0.12	54	1.1	0.13	60	B							B-C					50	2.2	01
7.4	190	0.12	75	0.8	0.10	60	B							B-C					48	2.2	02
5.3	266	0.12*	60	<0.8	0.07	60	B							B-C					45	2.4	03
3.5	399	0.12*	60	<0.8	0.06	60	B							B-C					36	1.6	04
2.6	532	0.12*	60	<0.8	0.05	60	B							B-C					33	2.5	05
2.0	703	0.12*	60	<0.8	0.04	60	B							B-C					30	1.8	06
1.6	874	0.12*	60	<0.8	0.04	60	B							B-C					27	1.5	07
1.3	1092	0.12*	60	<0.8	0.03	60	B							B-C					26	2.5	08
1.0	1443	0.12*	60	<0.8	0.03	60	B							B-C					24	1.8	09
0.8	1794	0.12*	60	<0.8	0.02	60	B							B-C					22	1.5	10
0.6	2340	0.12*	60	<0.8	0.02	60	B							B-C					21	1.2	11

95 Nm							503 (050+030)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
5.6	252	0.12	97	1.0	0.12	95	B							B-C					47	2.1	01
3.7	382	0.12	131	0.7	0.09	95	B							B-C					42	2.1	02
2.6	540	0.12*	95	<0.8	0.07	95	B							B-C					39	2.1	03
2.0	684	0.12*	95	<0.8	0.06	95	B							B-C					36	2.1	04
1.7	817	0.12*	95	<0.8	0.05	95	B							B-C					32	1.8	05
1.2	1140	0.12*	95	<0.8	0.04	95	B							B-C					27	1.3	06
1.0	1404	0.12*	95	<0.8	0.04	95	B							B-C					26	2.1	07
0.8	1677	0.12*	95	<0.8	0.03	95	B							B-C					25	1.8	08
0.6	2340	0.12*	90	<0.8	0.03	90	B							B-C					21	1.3	09

200 Nm							633 (063+030)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
5.6	252	0.18	142	1.4	0.25	200	B							B-C					46	2.7	01
3.7	382	0.18	192	1.0	0.19	200	B							B-C					41	2.7	02
2.6	540	0.12	164	1.2	0.15	200	B							B-C					37	2.7	03
2.0	684	0.12	190	1.1	0.12	200	B							B-C					34	2.7	04
1.3	1080	0.12	265	0.8	0.09	200	B							B-C					30	2.7	05
1.0	1404	0.12*	200	<0.8	0.08	200	B							B-C					27	2.7	06
0.5	2745	0.12*	200	<0.8	0.05	200	B							B-C					23	2.1	07

252 Nm							6A3 (63A+030)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
5.6	252	0.18	142	1.8	0.32	252	B							B-C					46	2.7	01
3.7	382	0.18	192	1.3	0.24	252	B							B-C					41	2.7	02
2.6	540	0.12	245	1.0	0.19	252	B							B-C					37	2.7	03
2.0	684	0.12	190	1.3	0.16	252	B							B-C					34	2.7	04
1.3	1080	0.12	265	1.0	0.11	252	B							B-C					30	2.7	05
1.0	1404	0.12	310	0.8	0.10	252	B							B-C					27	2.7	06
0.5	2745	0.12*	210	<0.8	0.05	210	B							B-C					23	2.1	07

B, C, ...	Motor flange available	B	Supplied with reduction bushing		C	Motor flange holes position/terminal box position	
-----------	------------------------	---	---------------------------------	--	---	---	--

\* Power higher than the maximum one which can be supported by the gearbox. Select according to the torque M<sub>2R</sub>.  
 \* Die Leistung ьberschreitet die fьr das Untersetzungsgetriebe maximal zulдssige. Unter Bezugnahme auf das Drehmoment M<sub>2r</sub> Getriebe auswдhlen.  
 \* Puissance supьrieure a la puissance maximale supportable par le rьducteur. Sьlectionner sur la base du moment de torsion M<sub>2r</sub>.  
 \* Potencia superior a la mбxima admitida por el reductor. Seleccionar en funciyn del momento torsional M<sub>2r</sub>.



n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [kW]	M <sub>2M</sub> [Nm]	fs	P <sub>1R</sub> [kW]	M <sub>2R</sub> [Nm]	B5							B14						RD	Mn	 Код перед- числа
							A	B	C	D	E	F	G	O	P	Q	R	T	U			
							56	63	71	80	90	100 112	132	56	63	71	80	90	100 112			

230 Nm							634 (063+045)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>						
5.6	252	0.18	142	1.6	0.29	230	B						B-C	B-C				46	2.7	01
3.9	360	0.18	186	1.2	0.22	230	B						B-C	B-C				42	2.7	02
2.8	504	0.12	161	1.4	0.17	230	B						B-C	B-C				39	2.7	03
1.9	756	0.12	204	1.1	0.14	230	B						B-C	B-C				33	2.7	04
1.4	1008	0.12	256	0.9	0.11	230	B						B-C	B-C				31	2.7	05
1.1	1332	0.12*	230	<0.8	0.09	230	B						B-C	B-C				30	2.7	06
0.8	1656	0.12*	230	<0.8	0.07	230	B						B-C	B-C				28	2.7	07
0.6	2160	0.12*	230	<0.8	0.06	230	B						B-C	B-C				26	2.7	08
0.6	2520	0.12*	230	<0.8	0.06	230	B						B-C	B-C				25	2.7	09

264 Nm							6A4 (63A+045)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>						
5.6	252	0.18	142	1.9	0.34	264	B						B-C	B-C				46	2.7	01
3.9	360	0.18	186	1.4	0.26	264	B						B-C	B-C				42	2.7	02
2.8	504	0.18	241	1.1	0.20	264	B						B-C	B-C				39	2.7	03
1.9	756	0.12	204	1.3	0.16	264	B						B-C	B-C				33	2.7	04
1.4	1008	0.12	256	1.0	0.12	264	B						B-C	B-C				31	2.7	05
1.1	1332	0.12	327	0.8	0.10	264	B						B-C	B-C				30	2.7	06
0.8	1656	0.12*	264	<0.8	0.08	264	B						B-C	B-C				28	2.7	07
0.6	2160	0.12*	264	<0.8	0.06	264	B						B-C	B-C				26	2.7	08
0.6	2520	0.12*	264	<0.8	0.06	264	B						B-C	B-C				25	2.7	09

450 Nm							854 (085+045)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>						
10	140	0.37	205	1.6	0.58	320	B						B-C	B-C				58	4.5	01
7.1	196	0.37	257	1.2	0.46	320	B						B-C	B-C				52	4.7	02
5.0	280	0.37	332	1.4	0.50	450	B						B-C	B-C				47	4.7	03
3.6	392	0.37	435	1.0	0.39	450	B						B-C	B-C				44	4.7	04
2.4	588	0.25	371	1.2	0.31	450	B						B-C	B-C				37	4.7	05
1.8	784	0.25	455	1.0	0.25	450	B						B-C	B-C				34	4.7	06
1.4	1036	0.18	420	1.1	0.20	450	B						B-C	B-C				33	4.7	07
1.1	1288	0.18	474	0.9	0.17	450	B						B-C	B-C				30	4.7	08
0.7	1960	0.12	449	1.0	0.12	450	B						B-C	B-C				28	4.7	09
0.5	2856	0.12	584	0.8	0.09	450	B						B-C	B-C				25	4.7	10

850 Nm							115 (110+050)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>						
6.7	210	0.75	591	1.3	0.96	750	B	B					B-C	B-C	B			55	5.6	01
4.7	300	0.75	752	1.1	0.85	850	B	B					B-C	B-C	B			49	5.6	02
3.3	420	0.55	741	1.1	0.62	850	B	B					B-C	B-C	B			47	5.6	03
2.6	540	0.55	851	1.0	0.55	850	B	B					B-C	B-C	B			42	5.6	04
1.8	780	0.37	748	1.1	0.42	850	B	B					B-C	B-C	B			38	5.6	05
1.3	1080	0.25	681	1.2	0.31	850	B						B-C	B-C				37	5.6	06
1.1	1290	0.25	770	1.1	0.28	850	B						B-C	B-C				35	5.6	07
0.8	1800	0.25	921	0.9	0.24	850	B						B-C	B-C				30	5.6	08
0.7	2040	0.18	751	1.1	0.21	850	B						B-C	B-C				30	5.6	09
0.6	2400	0.18	825	1.0	0.19	850	B						B-C	B-C				28	5.6	10
0.5	3000	0.12	638	1.3	0.17	850	B						B-C	B-C				26	5.6	11

B, C, ..	Motor flange available	B	Supplied with reduction bushing 	C	Motor flange holes position/terminal box position 
		B	On request also available without bushes		